

大器晚成 境界心生



FAI-850

SMT智能首件检测仪

SMT Intelligent First Article Inspection System

SMT首件检测新方法

当今SMT电子工厂多机种、小批量、换线频繁，使得首件检测任务越发繁重。传统的SMT检测方式不仅浪费人力、效率低下，整个检测过程缺乏管控，品质难以得到保证。针对此难题，深圳市蓝眼科技有限公司首创了SMT智能首件检测仪，通过不断升级优化，现已研发出针对大尺寸PCBA板的首件检测仪FAI-850，并具有以下优势：



节省一半人力

传统SMT首件检测，通常需要两个操作员，使用FAI-650首件检测仪，一个人就能轻松胜任。



节省一半检验时间

经数百家客户验证，使用FAI-850首件检测仪，单人操作，即可节省50%-80%的检测时间，并有效减少产线等待时间。



有效提升品质

整个检测环节完全管控，杜绝人为差错、捡漏和误判，数据可随时追溯。



自动生成报告

检测完毕，系统可自动生成多种格式检测报告。报告真实反映测试过程，并可以存档，或发送给客户。



操作简单

系统界面友好，自动读值，自动判定，有提示音，操作员当天即可学会，3天内能熟练操作。



保护客户投资

产品不定期升级，提升产品性能和功能，保护客户投资。

■ 自动生成检测程序

系统自动识别客户BOM以及CAD位置图，无需修改客户资料，5分钟即可生成检测程序。

序号	流程内容	文件信息	操作提示	扫描图片...
1	获取PC位置图	c:\users\sky\la\desktop\新建文件夹\118510_top.jpg	重新获取...	全部浏览...
2	获取坐标文件	c:\users\sky\la\desktop\新建文件夹\坐标-*.xlsx	重新获取...	单个浏览...
3	获取BOM文件	c:\users\sky\la\desktop\新建文件夹\ott1.0(1850)-bom.xlsx	重新获取...	上移
				下移
				确定
				退出

■ 自动判定结果

系统自动切换测试档位，自动读值并与BOM作对比，自动判定PASS或者NG。

序号	位号	坐标(x,y)	规格型号	物料编号	测量值	检测结果	备注
81	C185	(1.525,0.528)	CAP,CERAMIC,10W,50VDC,10%,X7R,TC CODE, ±5,15%-TC,0805	LEDX020223-4F	9.53218pf	✓ PASS	
82	C186	(1.517,1.140)	CAP,CERAMIC,10W,50VDC,10%,X7R,TC CODE, ±5,15%-TC,0805	LEDX020223-4F	1.02638pf	✗ NG	阻值未通过
83	C187	(0.416,1.913)	CAP,CERAMIC,22PF,50VDC,1% -TOL,1% -TOL,C0G TC CODE, -L...	LEDX0202240-4F	22.33491pf	✗ NG	阻值未通过
84	C189	(1.210,1.108)	CAP,CERAMIC,10PF,50VDC,10%,X7R,TC CODE, ±5,15%-TC,0603	LEDX0202048-4F	1.02638pf	✓ PASS	
85	C190	(7.245,5.328)	CAP,CERAMIC,10PF,50VDC,10%,NPO,TC CODE, ±0.30PPM,TC,0...	LEDX0202042-4F	10.20757pf	✓ PASS	
86	C192	(1.500,1.301)	电阻			未获取	
87	C193	(7.355,0.355)	CAP,CERAMIC,10W,50VDC,10%,X7R,TC CODE, ±5,15%-TC,04...	LEDX0202044-4F	1.47724pf	✓ PASS	
PCB元件输出列表							
PCB元件检测结果列表							
统计: 检测 346, 1902, 规格: 分辨率: (7963x4602) DPI: (5270x5432) 电压: 9.000000 - 11.000000 V 100Hz							

■ 器件查询检索

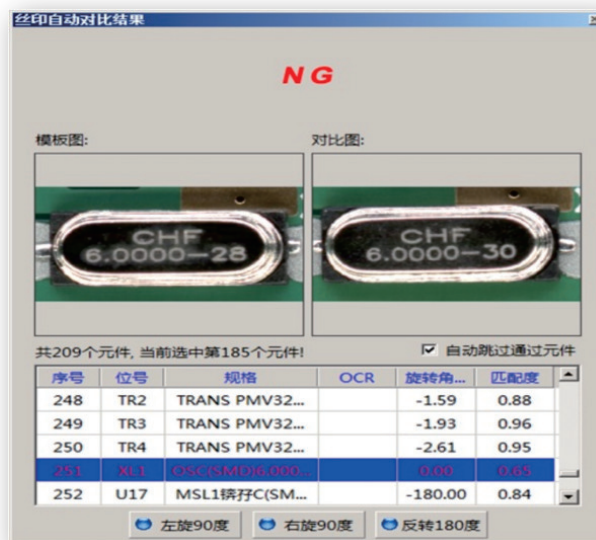
支持多种检索方式，比如显示或者搜索未检测器件，NG元件，某一个料号等。



功能介绍

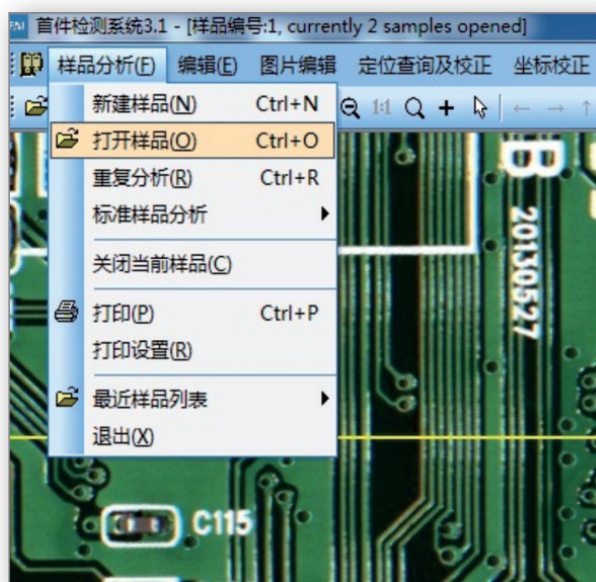
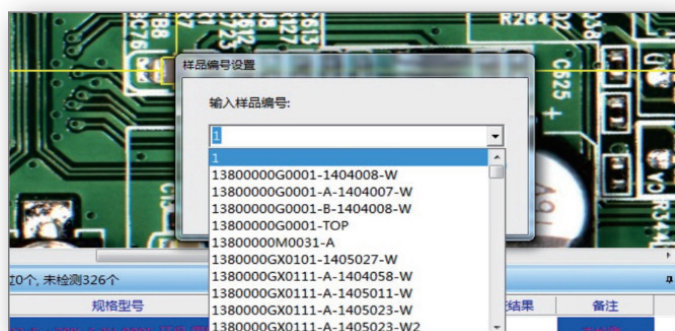
■ 丝印、方向、极性自动识别判断

对于芯片，二极管和丝印电阻等器件，可通过光学系统自动判定丝印，方向和极性。



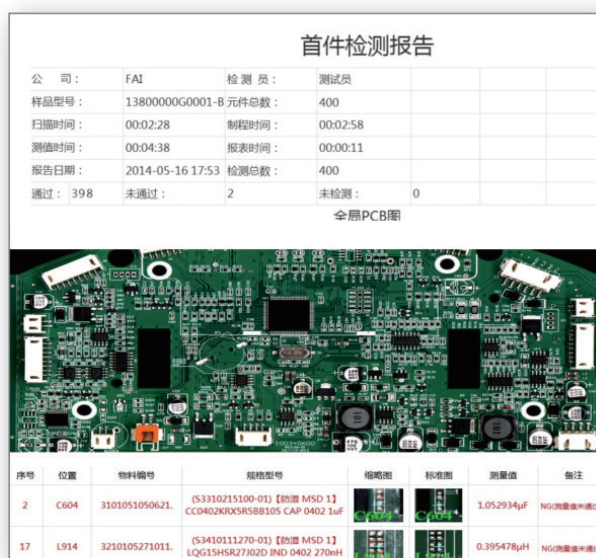
■ 样本功能

标准样本存储。测试同一机种基板无需再重新导入资料，系统直接调出使用。



■ 报告功能

测试完毕，可自动生成测试报告，并配有器件影像和PCBA的相关信息。报告可以存档，打印，发送邮件。



FAI-850与传统首件检测方法对比



VS



- 自动测量判断
- 提高检测速度
- 降低人力成本
- 严格规范流程
- 具备追溯功能
- 提高产品质量

方式	FAI-850	传统方式	备注
操作人数	仅需1人	通常为2人	FAI-850仅需要传统方式一半的人力。
检测速度	快	慢	FAI-850能提高50%以上的检测速度。
品质保证	可靠性高	可靠性低	FAI-850实时显示检测情况，避免漏检，便于对多贴，错料，极性和方向进行判定；传统方式完全依靠人员，容易出错。
视觉对比	简单，准确	困难，易出错	FAI-850通过系统扫描图像将实物放大几十倍，清晰度高，自动识别和定位；传统方式作业人员需要核对BOM，元件位置图以及首件板上细小的SMD元件，容易视觉疲劳并出错。
判定方式	自动	人工	FAI-850自动保存测量值并判定结果，真实反映测值；传统方式通过人工记录确认，存在风险。
管理难度	容易	较难	FAI-850电脑存储资料和程序，需要使用时方便调用；传统方式需要管理纸质的BOM文件和元件位图，再次调用时比较麻烦，且占用空间。
可追溯性	容易追溯	很难追溯	使用FAI-850，操作人员仅需要登记工号，便能追溯错误元件。
检测报告	自动生成	人工作业	人工作业繁琐，费时费力。

规格参数

基本信息

品名	FAI-850 智能首件检测仪+工作台
颜色	灰/白
设备尺寸	1480(L)x1445(W)x1752(H) mm /1310(L)x820(W)x955(H) mm
设备重量	约270 KG /约170KG
环境要求	温度10~35℃；湿度20%~80%

显示器参数

品牌型号	飞利浦
尺寸	21.5 英寸

主机参数

品牌型号	HP Z2
工作环境	WIN10
CPU	I5
内存	16G
硬盘	1T

电桥参数

型号	BLUIRIS 6230T
电源	AC 220V (± 10%) , 50HZ
测试信号频率	20Hz~300kHz
R/C最小测量	R 0.1Ω; C 0.1pf
测试精度	0.05%
测量显示范围	L 0.01nH~9.9999kH C 0.0001pF~9.9999F R 0.1mΩ~99.999MΩ
测试通信	RS-232C

扫描参数

电源	AC 220V (± 10%) , 50Hz , 55W
扫描元件	CCD
扫描光源	LED
扫描范围	800mm x 550mm 上高 26mm, 下高 30mm
光学分辨率	600~2400 dpi

公司资质与专利



高新技术企业证书



ISO9001质量管理体系



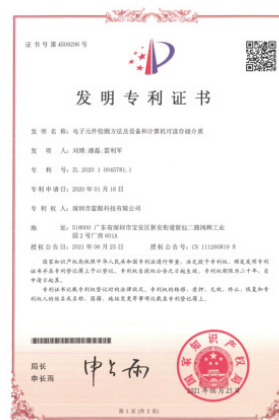
倍测检测



知识产权管理体系认证



料带续接机专利



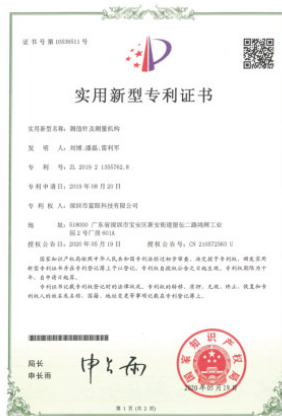
电子元件检测方法专利



自动测值机专利



SMT器件检测系统专利



测值机及测量机构专利



检测机构专利



检测抽屉专利

更多证书与专利请咨询工作人员

部分合作客户

					
比亚迪	德赛西威	宇通客车	宁德时代	大连松下	法雷奥
					
易德龙	科博达	全一电子	华阳通用	路畅科技	好帮手电子
					
阿尔派	康尼	海格科技	光弘科技	龙旗电子	华贝科技
					
VIVO	OPPO	裕富达电子	伟创力	剑桥科技	安科讯
					
新华三	光联	天弘科技	共进电子	梯梯电子	海能达
					
漫步者	奥克斯	方舟机电	光顺电子	光宝电源	康舒电子
					
航嘉集团	天宝	麦格米特	英飞特电子	路之遥	华贝科技
					
美的	海信	长城开发	盈趣科技	富士康科技	创维



深圳市蓝眼科技有限公司

地址：深圳市宝安区留仙二路鸿辉科技园2栋6楼
 电话：0755-23216393、0755-83360400
 网站：www.bluiris.cn
 邮箱：marketing@bluiris.cn

苏州办事处

地址：苏州市工业园星汉街5号腾飞新苏工业坊
 A栋6楼 (ROOM-G)
 专线：18115501415
 电话：+86-512-67158362



关注蓝眼科技微信公众号